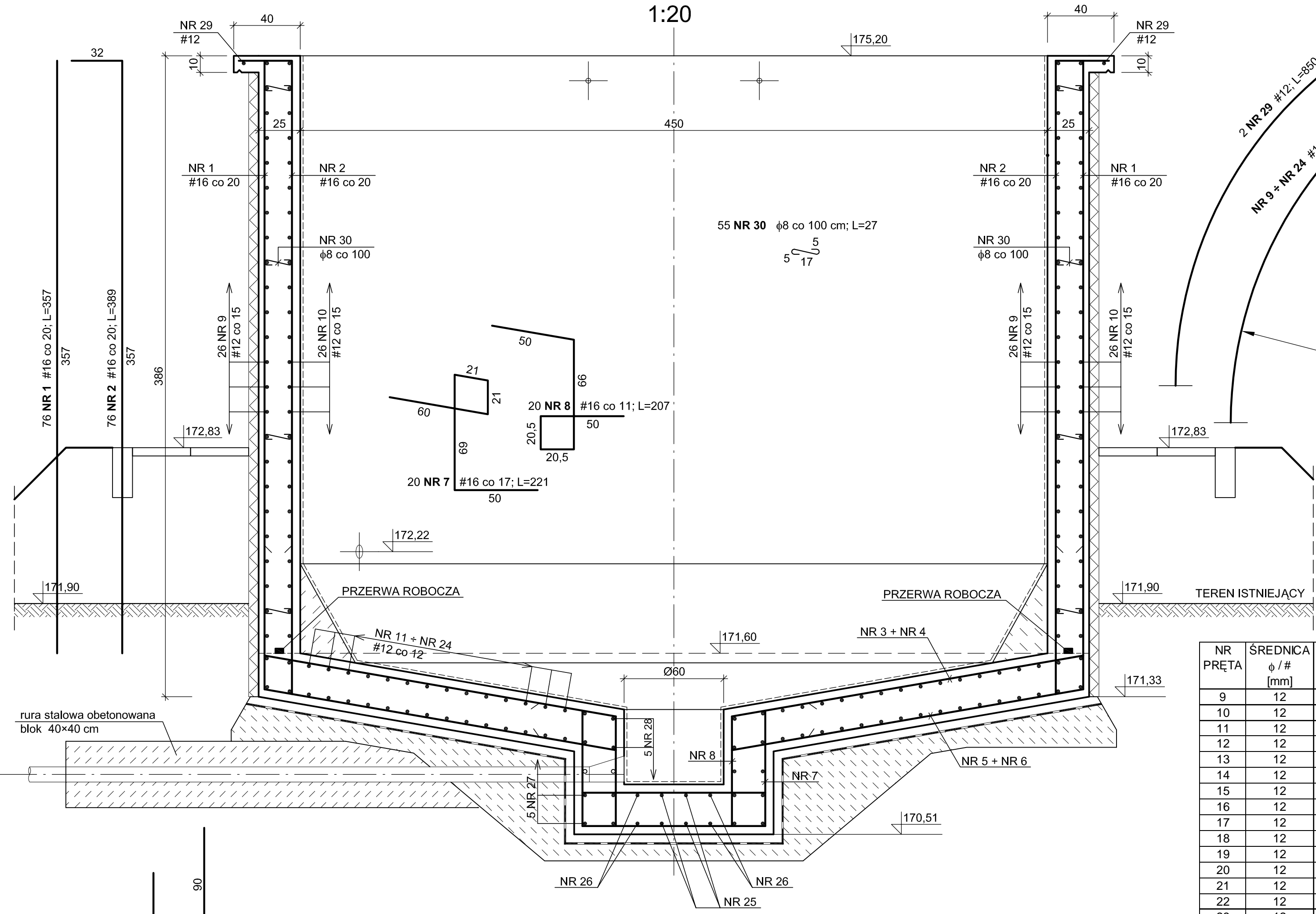


ZAGĘSZCZACZ GRAWITACYJNY OSADU

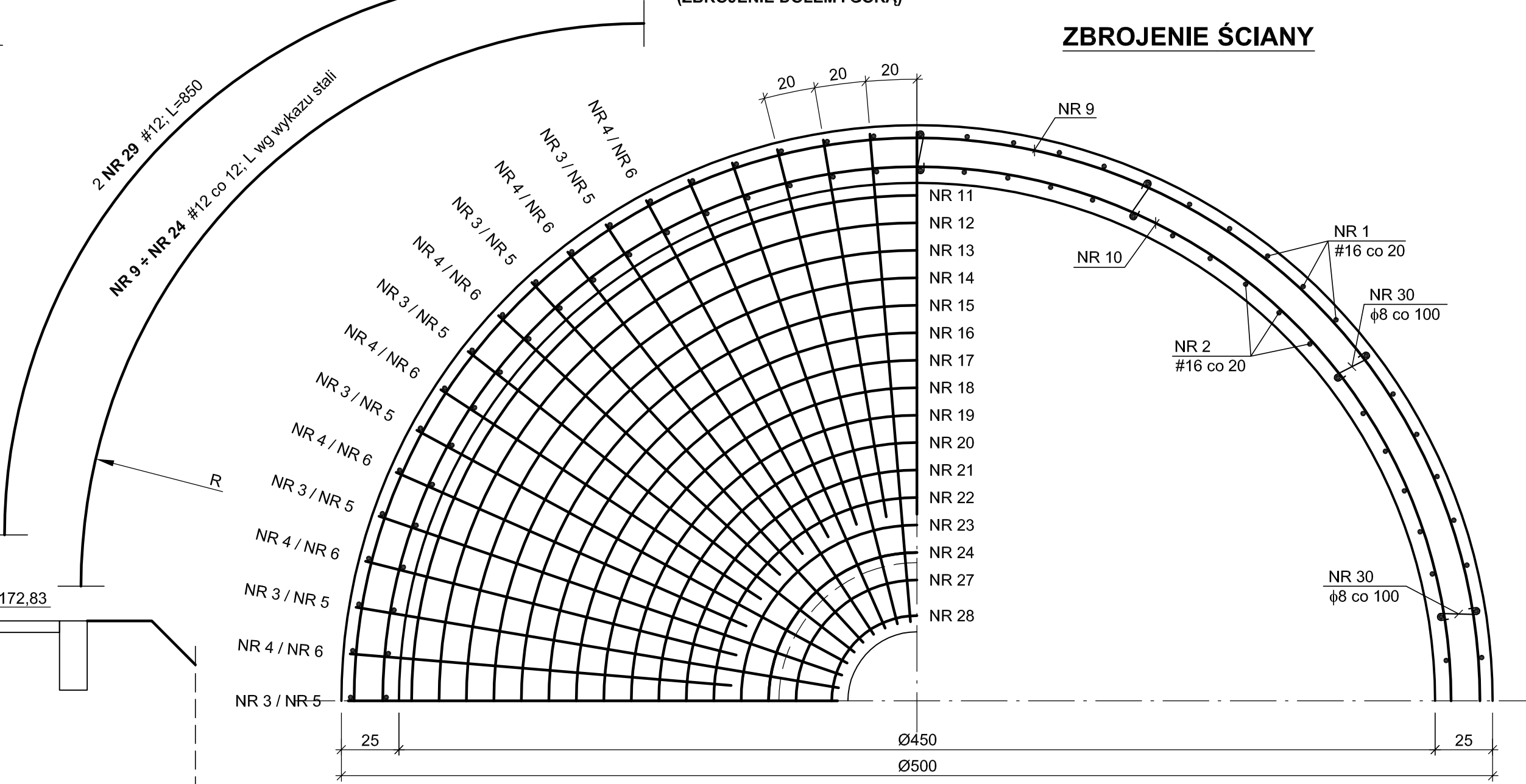
RYSUNEK ZBROJENIA

1:20

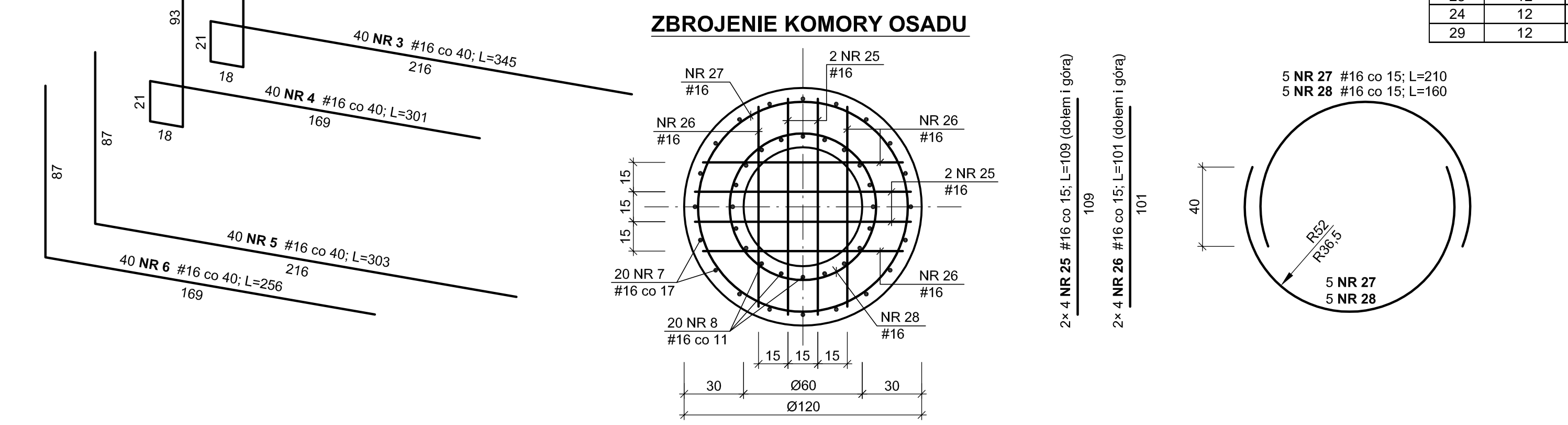
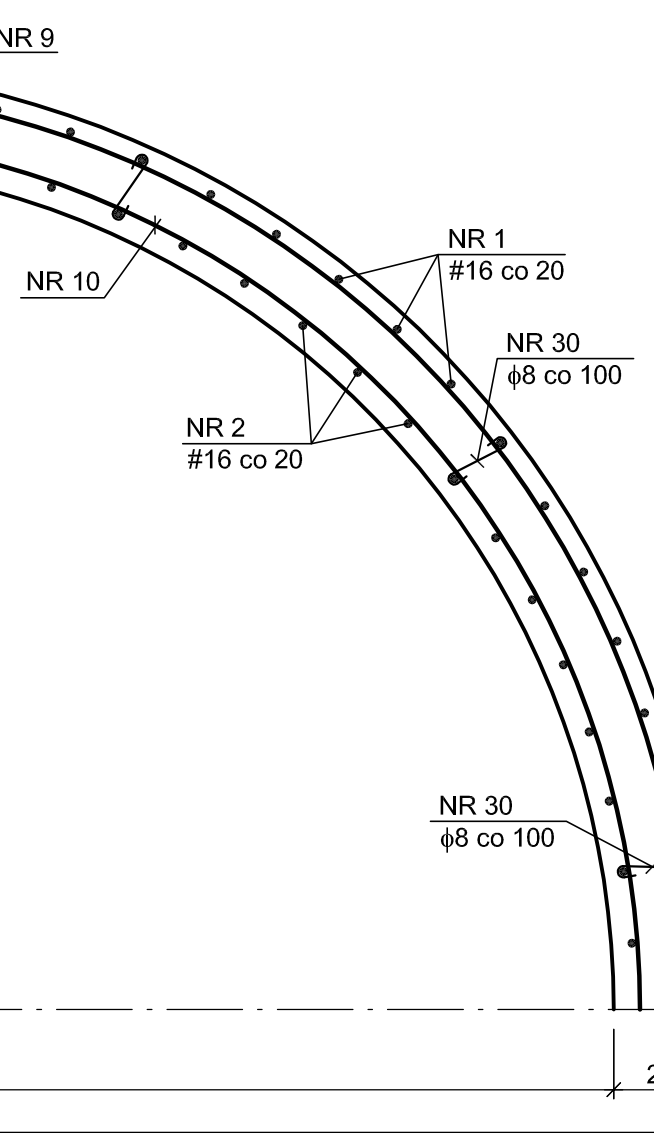


ZBROJENIE PŁYTY DENNEJ

(ZBROJENIE DOŁEM I GÓRA)



ZBROJENIE ŚCIANY



NR PRĘTA	ŚREDNICA φ / # [mm]	PROMIĘN GIĘCIA [cm]
9	12	242,7
10	12	231,1
11	12	219,0
12	12	207,1
13	12	195,3
14	12	183,4
15	12	171,5
16	12	159,7
17	12	147,8
18	12	136,0
19	12	124,1
20	12	112,2
21	12	100,4
22	12	88,5
23	12	76,6
24	12	64,8
29	12	259,0

WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ

ELEMENT	NR PRĘTA	ŚREDNICA φ / # [mm]	DŁUGOŚĆ PRĘTA [cm]	LICZBA PRĘTÓW [szt.]	DŁUGOŚĆ [m]		
					A-I φ8	A-III #12	#16
ZAGĘSZCZACZ OSADU	1	16	357	76		271,32	
	2	16	389	76		295,64	
	3	16	345	40		138,00	
	4	16	301	40		120,40	
	5	16	303	40		121,20	
	6	16	256	40		102,40	
	7	16	221	20		44,20	
	8	16	207	20		41,40	
	9	12	850	52		442,00	
	10	12	820	52		426,40	
	11	12	780	2		15,60	
	12	12	740	2		14,80	
	13	12	700	2		14,00	
	14	12	660	2		13,20	
	15	12	620	2		12,40	
	16	12	1 080	1		10,80	
	17	12	1 010	1		10,10	
	18	12	930	1		9,30	
	19	12	860	1		8,60	
	20	12	780	1		7,80	
	21	12	710	1		7,10	
	22	12	630	1		6,30	
	23	12	560	1		5,60	
	24	12	480	1		4,80	
	25	16	109	8		8,72	
	26	16	101	8		8,08	
	27	16	210	5		10,50	
	28	16	160	5		8,00	
	29	12	870	2		17,40	
	30	8	27	55		14,85	
RAZEM DŁUGOŚĆ			m	14,85	1 026,20	1 169,86	
MASA 1m PRĘTA			kg	0,395	0,888	1,58	
MASA PRĘTÓW WG ŚREDNIC			kg	5,87	911,27	1 848,38	
MASA PRĘTÓW WG RODZAJÓW STALI			kg	5,87	2 759,6		
MASA CAŁKOWITA			kg		2 765,5		

Uwaga:
Połączenia prętów pierścieniowych na zakład $L_s > 60$ cm.
Zakłady prętów wykonać mijankowo w każdej z płaszczyzn pionowych nie gęściej niż co ósmy pręt.
Przy rozmieszczaniu prętów należy dążyć do wykorzystania długości handlowych.

BETON MONOLITYCZNY:
– KONSTRUKCYJNY B45 (C35/45)
– UZUPEŁNIAJĄCY B45 (C35/45)
– PODKŁADOWY B10 (C8/10)

STAL ZBROJENIOWA kl. A-IIIIN, gat. B500SP
ELEMENTY DYSTANSOWE kl. A-I, gat. St3SY-b-500

Klasa ekspozycji – XC2, XF3, XA3
Nominalna grubość otuliny – $c_{nom} = 4,5$ cm

- UWAGA:
1. Wymiary podano w centymetrach [cm]
 2. Rurociągi technologiczne, przejścia szczelne rurociągów według projektu technologicznego.
 3. Występujące w podłożu namuły wymienić na zagęszczony piasek.
 4. Rozpatrywać łącznie z rysunkami nr 1, 2.

ZAKŁAD EKSPERTYZY I PROJEKTOWANIA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W KIELCACH - MGR INŻ. ADAM MARZEC				Branża	
Projektował	mgr inż. Nal Van Hoang	Numer uprawnień		Podpis	
Opracował	mgr inż. Małgorzata Szalska	KL-19/906			
Investycja	Rozbudowa oczyszczalni ścieków w msc. GÓZD				Skala
Obiekt	Grawitacyjny zagęszczacz osadu				Studium P.W.
Przedmiot rysunku	Zagęszczacz osadu - rysunek zbrojenia				Numer rysunku
					3
					06.2012
					1:20