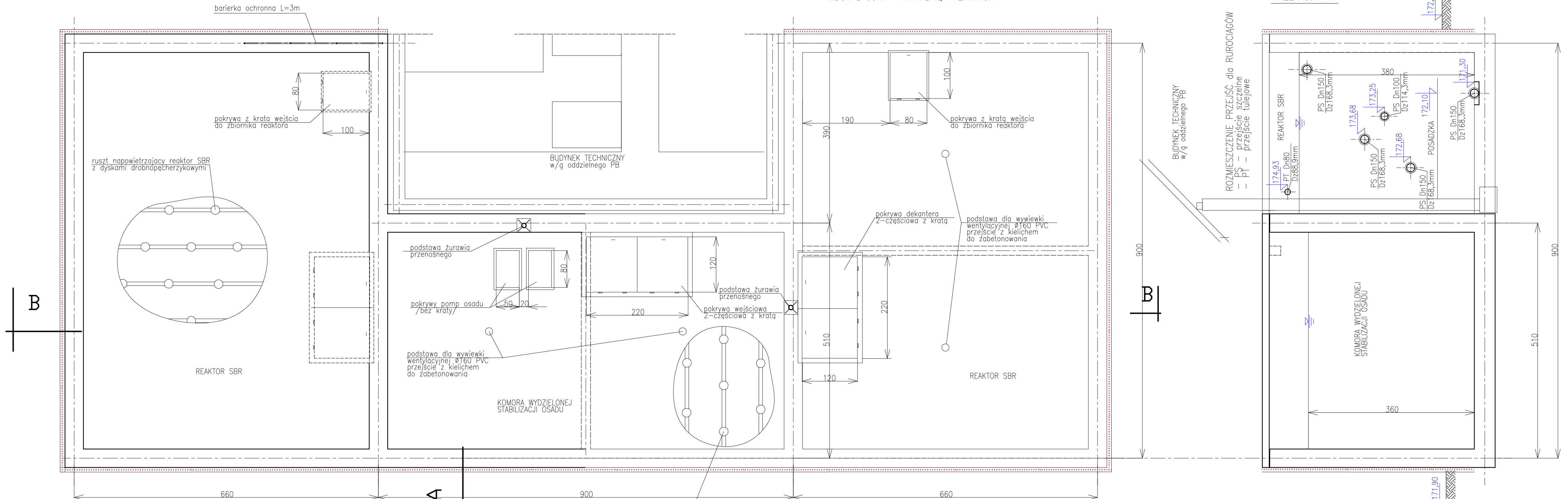


REAKTORY SBR z KOMORĄ WYDZIELONEJ STABILIZACJI OSADU /WS/
skala 1 : 50

WIDOK z GÓRY – PONIŻEJ PRZYKRYCIA

WIDOK z GÓRY – NA PŁYTE PRZYKRYCIA

PRZEKRÓJ A-A



UWAGA!

Niniejszy rys. nr6 należy rozpatrywać łącznie z rysunkiem nr7
Reaktory SBR i ich wyposażenie stanowią odbicie lustrzane -
- z wyjątkiem wejścia do zbiornika reaktora

Przed rozpoczęciem wykonania stropów zbiornika należy dokonać wyboru
dostawcy urządzeń do zakupu. Wymiary otworów montażowych należy dostosować
do potrzeb montowanych urządzeń.

REAKTORY SBR + KOMORA WS

Lp	Wyszczególnienie urządzeń do zakupu	Jedn.	Ilość	Uwagi
1	Dekanter ścieków oczyszczonych - Q = 150 m ³ /h	kpl.	2	
2	Ruszt napowietrzający reaktory SBR z dyfuzorami drobnopełcherzykowymi 2,5-3,0 m ³ /h	kpl.	2	
3	Ruszt napowietrzający komorę WS z dyfuzorami drobnopełcherzykowymi 2,5-3,0 m ³ /h	kpl.	1	

ROZMIESZCZENIE PRZEJŚĆ dla RUROCIĄGÓW
- PS - przejście szczelne
- PT - przejście tulejowe

ZAKŁAD EKSPERTYZ I PROJEKTOWANIA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W KIELCACH - MGR INŻ. ADAM MARZEC			<i>Branża</i> Technologia
<i>Imię i nazwisko</i>	<i>Numer uprawnień</i>	<i>Podpis</i>	Data 05.2012
<i>Projektował</i> mgr inż. Włodzisław Szczepaniak	KL - 32/86		
<i>Opracował</i> mgr inż. Konrad Rachuna			
<i>Sprawił</i> mgr inż. Adam Marzec	62/1965/kl		
Rozbudowa oczyszczalni ścieków w m. Gózd			<i>Skala</i> 1:50
Reaktory SBR z komorą wydzielonej stabilizacji			<i>Stadium</i> Pr.Wyk.
Technologia komór napowietrzania			<i>Numer rysunku</i> 6

TEREN ISTNIEJĄCY 171,90

172,00 TEREN ISTNIEJĄCY

171,90 TEREN ISTNIEJĄCY

172,00 TEREN ISTNIEJĄCY